

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации РЯБОВА Вячеслава Викторовича «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200 – 1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Диссертационная работа посвящена решению научных проблем, заключающихся в разработке новых износостойких высокопрочных сталей с нормируемым пределом текучести до 1700 МПа и технологий их обработки для изготовления деталей рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин, что является, несомненно, актуальным в условиях решения вопросов по импортозамещению.

Впервые диссертантом разработан химический состав новых высокопрочных износостойких среднеуглеродистых экономно легированных сталей, а также технологические режимы упрочняющей термической обработки и технологические приемы горячей штамповки с окончательной термической обработкой плоских деталей рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин, обеспечивающие получение заостренной кромки деталей с высокой твердостью и износостойкостью.

Методологической основой диссертационной работы явились стандартные методы исследования фазовых превращений, структурообразующих процессов, протекающих во время и после деформации, определение механических свойств листового проката, а также сравнительная оценка износостойкости рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин.

Научная новизна исследований вполне достаточна, как в теоретических аспектах, так и в практической реализации.

Результаты исследований и практические рекомендации использованы при производстве рабочих органов почвообрабатывающей техники в

Вх. №	3479	Исполнено	
17	10.2016 г.	В ДЕЛО	
Основн.	2	л. №	
Прил.		л. подп.	

сельскохозяйственных предприятий Московской, Владимирской и Тульской области, а также Ставропольского края.

В качестве замечания можно отметить следующее:

- в автореферате в таблице 2 приведен химический состав разработанных сталей, но в тексте имеется ссылка на разное содержание ниобия в сплавах (стр. 12), что противоречит данным, указанным в таблице;

Указанное замечание по автореферату не снижает ценности результатов представленной работы для науки и практики. Из автореферата видно, что диссертация является законченной научно-исследовательской квалификационной работой и имеет существенное значение получения деталей из износостойкой стали рабочих органов почвообрабатывающих машин в сельскохозяйственном производстве. Ее содержание удовлетворяет требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор Рябов Вячеслав Викторович заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Доцент кафедры технологии
конструкционных материалов,
ремонта машин и оборудования АПК
к.т.н. по специальности 05.16.01, доцент

О.В. Санкина

Контактные данные: Санкина Ольга Владимировна
ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный сельскохозяйственный институт»
650056, г. Кемерово, ул. Марковцева, 5.
Тел. раб.: (8-384-2) 73-51-17
e-mail: olga_vk_06@mail.ru

